



СЕПАРАЦИОННАЯ ПЛАТФОРМА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 Л/МИН

Мобильная, компактная сепарационная платформа для очистки и рециклинга бурового раствора

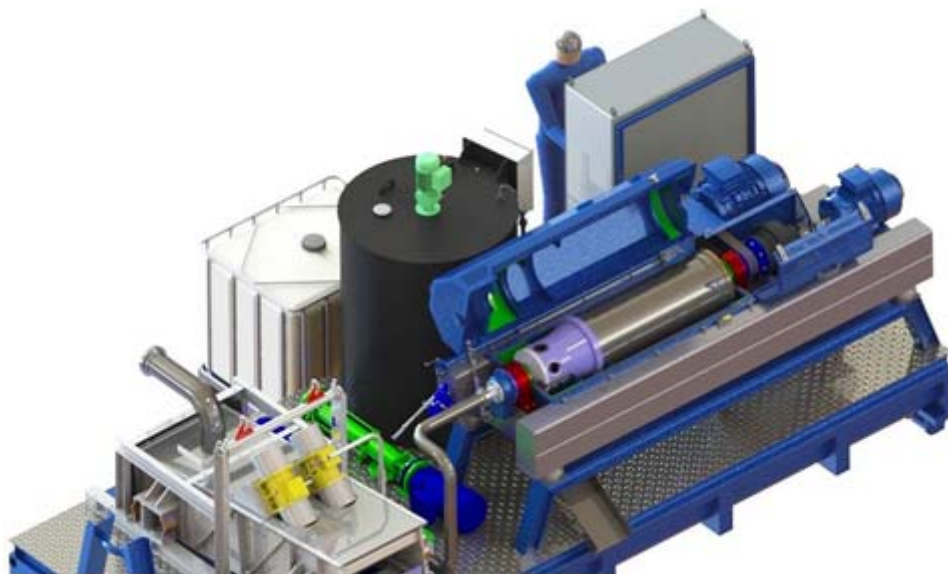
ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ:

- значительная экономия бентонитов и полимеров
- снижение расходов на утилизацию
- вторичное использование бурового раствора

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- производительность до 150 л/мин – 9 м³/ч
- эксцентриковый шнековый насос 9 м³/ч, 3 кВт, макс. 3 бар
- декантер 230Т : 250Т ротор из нержавеющей стали,
- повышенная защита шнека от износа, циклоидный редуктор 2.000 Нм,
- макс. дифференциальная скорость вращения 70 1/мин
- флокуляционная установка (опционально)
- выгрузка твердой фазы до 2.000 кг/ч
- шкаф управления с сенсорным дисплеем
- желоб для отвода твердой фазы
- виброрито
- оцинкованный отвод фугата
- исполнение установки "под ключ"





СЕПАРАЦИОННАЯ ПЛАТФОРМА 350 л/мин

Мобильная, компактная сепарационная платформа повышенной производительности для очистки и рециклинга бурового раствора

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ:

- снижение содержания песка в растворе до минимума
- значительное снижение водопотребления и времени перемешивания
- граница разделения в нижнем μ -диапазоне

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- производительность до 350 л/мин – 20 м³/ч
- эксцентриковый шнековый насос 30 м³/ч, 7,5 кВт, макс. 4 бар
- декантер 350Т: 350Т ротор из нержавеющей стали, повышенная защита шнека от износа, циклоидный редуктор 4.000 Нм, макс. дифференциальная скорость вращения 70 1/мин
- флокуляционная установка (опционально)
- отделение твердой фазы до 5000кг/ч
- шкаф управления с сенсорным дисплеем
- желоб для отвода твердой фазы
- вибросито
- оцинкованный отвод фугата
- интегрированная мультилифт платформа
- исполнение установки "под ключ"

